

## **Materia Legislativa - 6/2024**

Tipo: PLE - Projeto de Lei do Executivo

Data: 26 de Agosto de 2024

Ementa: "RATIFICA AS ALTERAÇÕES REALIZADAS NO PROTOCOLO DE INTENÇÕES, CONSUBSTANCIADO NO CONTRATO DE CONSÓRCIO PÚBLICO DO CONSÓRCIO DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL DO ALTO SERTÃO."

